

Volvo Construction Equipment  
Building Tomorrow



# A45G

Camiones articulados Volvo 41 t 485 hp





## 1966: DR 631 GRAVEL CHARLIE EL PRIMER CAMIÓN ARTICULADO FABRICADO EN SERIE DEL MUNDO

Para los estándares actuales, Gravel Charlie no era una máquina grande, pero su impacto en las operaciones de transporte del sector de construcción fue masivo.

- El primer camión articulado fabricado en serie del mundo
- Soluciones pioneras que incluyen dirección articulada, tracción en todas las ruedas y bloqueos del diferencial
- Maniobrabilidad inigualable en condiciones todoterreno

GRAVEL CHARLIE MARCÓ EL COMIENZO DE ALGO NUEVO  
Y QUE CAMBIARÍA EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN PARA SIEMPRE.

25 000  
CAMIONES  
ARTICULADOS  
PRODUCIDOS  
POR VOLVO  
1996

10 000  
CAMIONES  
ARTICULADOS  
PRODUCIDOS  
POR VOLVO  
1981



A40

1995

Una clase mayor

36 t

Una gama completa de productos de clase de 20 - 40 toneladas



A25C

1993

Primer camión articulado con motor de bajas emisiones de serie



5350

1979

El "Terrain Express" expandió el éxito global del camión articulado de Volvo

20 t  
50 km/h

- Tracción constante a las 4 ruedas
- Velocidad promedio más alta en combinación con una mayor capacidad de carga = **más rentabilidad**
- Transmisión totalmente automática
- Sistema de suspensión único que permite una elevada velocidad promedio
- Cabina amplia de alta calidad con un nivel de ruido bajo



DR 860

1967

El experto en terrenos irregulares  
Máquina de 3 ejes con un concepto único de bogie, que sigue siendo fuerte

15 t  
30 km/h



DR 631  
GRAVEL CHARLIE

1966

El primer camión articulado fabricado en serie

10 t  
25 km/h



**A60H**

**2016**

Lanzamiento del camión articulado más grande del mundo

**55 t**



**SERIE G**

**2014**

Frenos húmedos refrigerados en todos los modelos

- Disponibilidad
- Eficiencia de combustible
- La opción favorita de los operadores



**SERIE F**

**2011**

Más mejoras que facilitan la operación y el cuidado del medio ambiente



**SERIE E  
A40E FS**

**2007**

El primer camión articulado con suspensión integral del mundo que mejora la comodidad del operador y la productividad

**39 t**



**SERIE D**

**2000**

Diseñado teniendo en cuenta al operador

**37 t**

- Más productividad
- Mayor comodidad del operador
- Mantenimiento más sencillo

**2001**  
PREMIO AL MEJOR DISEÑO INDUSTRIAL PARA EL DISEÑO SERIE D



**2012**

PREMIO AL MEJOR DISEÑO INDUSTRIAL PARA EL DISEÑO A40F



## 2016: VOLVO A60H EL MEJOR SE VOLVIÓ MÁS GRANDE



Construido con la tecnología Volvo de dirección articulada comprobada, tracción integral y bloqueos del diferencial, Volvo A60H evolucionó para ser más grande y potente.

- El verdadero camión articulado más grande del mercado
  - Capacidad de carga útil de 55 t
- Satisface la creciente demanda de camiones más grandes y con mayor carga útil

A TRAVÉS DE LA EVOLUCIÓN DE NUESTRA LÍNEA DE PRODUCTOS PARA RESPONDER A LAS DEMANDAS DE LOS CLIENTES, EL VOLVO A60H CONTIENE CON NUESTRO ORGULLOSO LEGADO DE INNOVACIÓN Y LIDERAZGO DE MERCADO EN SOLUCIONES DE CAMIONES.

# Disponibilidad plena

Obtenga una producción continua con esta máquina superior, duradera y más grande, siempre disponible y lista para trabajar. Obtenga la máxima fiabilidad gracias al robusto diseño de la máquina, el fácil acceso de mantenimiento y la sobresaliente red de distribuidores de Volvo. Disponga de la máxima disponibilidad.

## Durabilidad garantizada

Incremente el tiempo de explotación con los bastidores delantero y trasero para trabajos pesados, enganches y frenos de disco húmedos. La durabilidad comprobada de Volvo y el soporte de amplias opciones de garantía significa que nunca tendrá que preocuparse por dejar un trabajo sin terminar. La resistencia y durabilidad son las características distintivas del camión articulado Volvo.



## Más de cincuenta años de solidez

Cincuenta años y cincuenta toneladas después, Volvo es el principal fabricante mundial de camiones articulados. Nosotros inventamos el concepto y desarrollamos y fabricamos estas máquinas desde hace más de 50 años, es decir, hemos recorrido un largo camino desde su camión original de 10 toneladas. Con éxito comprobado a lo largo de los años, las máquinas incluyen tecnología innovadora y el reconocido motor Volvo.



## Acceso de servicio

Con el acceso líder en la industria, el mantenimiento de la máquina es rápido y sencillo. La rejilla delantera es abatible, abriendo una plataforma de servicio con peldaños antideslizantes. El capó eléctrico abre a 90 grados, lo que permite un acceso completo y seguro al compartimento del motor.



## Red de distribuidores Volvo

La exclusiva red de distribuidores de Volvo está disponible para brindarle asistencia cuando lo necesite. Volvo ofrece numerosos servicios, conocimiento local y experiencia global, que incluyen monitoreo telemático de la máquina, CareTrack™ y MATRIS™, así como una excelente disponibilidad de piezas.





# DISPONIBILIDAD

Prepárese para trabajar con el A45G completamente renovado. Diseñados para transporte pesado en operaciones extremas fuera de carretera, la prolongada vida útil, calidad, confiabilidad y durabilidad de la máquina son todo lo que espera de un Volvo. El acarreo es más sencillo y más eficiente.



# EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE GARANTIZADA

Impulsado por el motor Volvo de renombre mundial, el A45G ofrece excelente eficiencia de combustible sin comprometer la potencia ni el rendimiento. Gracias a la eficiencia de combustible garantizada, esta máquina aumentará su rentabilidad y mejorará su retorno sobre la inversión.

# Eficiencia de renombre mundial

Mejore su eficiencia y mueva más por menos. La excelente eficiencia de combustible, la tecnología innovadora y las útiles herramientas de datos operativos ayudan a controlar sus costos de mantenimiento y maximizar su inversión.

## Mueva más por menos

La máquina está optimizada para lograr más eficiencia con mayores capacidades de carga útil. Su diseño inteligente ofrece más capacidad y, al mismo tiempo, reduce el consumo de combustible para que pueda mover más por menos.



## Datos operativos

Reciba datos valiosos para mejorar la eficiencia en el lugar de trabajo y ahorrar costes. Los sistemas inteligentes de Volvo, como MATRIS™, CareTrack™ y el sistema de pesaje a bordo, permiten optimizar su producción y minimizar sus costos operativos.



## Controle sus costes de mantenimiento

Los distintos Contratos de asistencia al cliente ofrecen mantenimiento preventivo, reparaciones totales y diversos servicios para incrementar el tiempo de explotación. Volvo utiliza lo último en tecnología para controlar el funcionamiento y estado de la máquina, ofreciéndole consejos para incrementar su rentabilidad. Con un Contrato de asistencia al cliente, podrá controlar sus costes de mantenimiento.



## Transmisión inteligente Volvo

La selección de marchas predictiva y dinámica se adapta a las condiciones operativas para ofrecer mayor comodidad y eficiencia de combustible.



# Alcance los objetivos

Alcance sus objetivos con el A45G. Con 100 % de rendimiento fuera de carretera, la probada tecnología Volvo y una mayor carga útil, esta máquina contribuye a lograr operaciones sustentables, año tras año.

## Concepto de camión articulado

Vaya adonde otros no pueden. El concepto de camión articulado brinda versatilidad total para que pueda acceder a todo el lugar de trabajo y subir pendientes más pronunciadas. Trabaje en todas las estaciones del año, todos los terrenos y todas las aplicaciones. Con soluciones de implementos y diferentes opciones de chasis, usted puede adaptar la máquina a su sitio de trabajo.



## Simplemente el mejor camión articulado

La máquina A45G ofrece un rendimiento fuera de carretera imbatible en su clase, con características que incluyen el tren de fuerza Volvo, control automático de tracción (ATC), incluyendo bloqueos totales del diferencial, bogie todoterreno y dirección hidromecánica.



## La velocidad adecuada para el trabajo

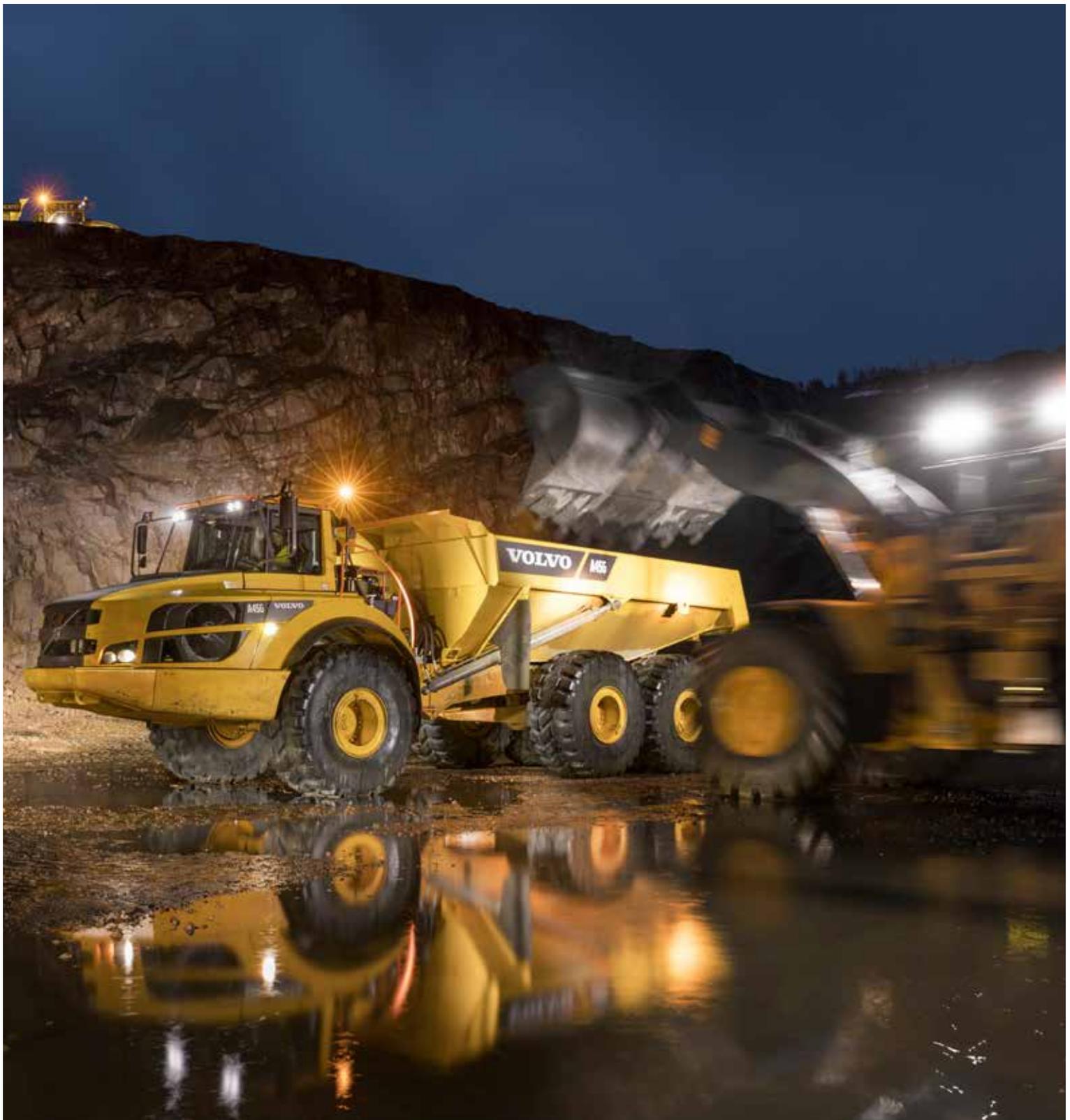
Garantice la velocidad adecuada para su trabajo mediante los retardadores y el freno de motor dinámico Volvo, a fin de adaptar su velocidad para máxima productividad y seguridad.



## Optimización de carga

El sistema de pesaje a bordo opcional garantiza que la carga sea óptima en todos los ciclos. Esto maximiza la producción, aumenta la eficiencia de combustible y reduce el desgaste de la máquina en todas las operaciones y condiciones de trabajo.





# EL MEJOR SE VOLVIÓ MÁS GRANDE

Al cargar más toneladas por hora, más grande es mejor; una carga útil adicional de dos toneladas permite transportar más en un solo viaje. El camión articulado A45G está diseñado para mejorar sus tiempos de ciclo y productividad.

# El mejor camión

## LA OPCIÓN ELEGIDA POR LOS OPERADORES

Su cómoda cabina y la facilidad de operación, incluso en condiciones adversas, hace que los operadores elijan esta máquina.

### Durabilidad garantizada

La durabilidad comprobada y la asistencia de Volvo significan que nunca tendrá que preocuparse por dejar un trabajo sin terminar.

### Más de cincuenta años de solidez

Más de cincuenta años después, Volvo todavía es el principal fabricante mundial de camiones articulados.

### Acceso para mantenimiento

Gracias a un acceso líder en la industria, las tareas de servicio de su máquina resultan fáciles y rápidas.

### Piloto automático

Establezca y ajuste el piloto automático para mantener una velocidad de traslación constante y lograr un transporte más eficiente y suave.

### OptiShift

Los cambios de dirección son más suaves, fáciles y rápidos.

## DISPONIBILIDAD

Diseñado para acarreo pesado en una operación intensa fuera de la carretera, su prolongada vida útil, calidad, confiabilidad y durabilidad son todo lo que espera de un Volvo.



## EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE GARANTIZADA

Impulsado por el motor Volvo de renombre mundial, brinda excelente eficiencia de combustible sin comprometer la potencia ni el rendimiento.

### Sistema de seguridad durante el basculamiento

El nuevo sistema de seguridad durante el basculamiento aumenta la estabilidad y el control en entornos difíciles.

### Control de velocidad en descenso

Mantenga fácilmente el control y la velocidad cuesta abajo, para una operación más segura y cómoda.

## EL MEJOR SE VOLVIÓ MÁS GRANDE

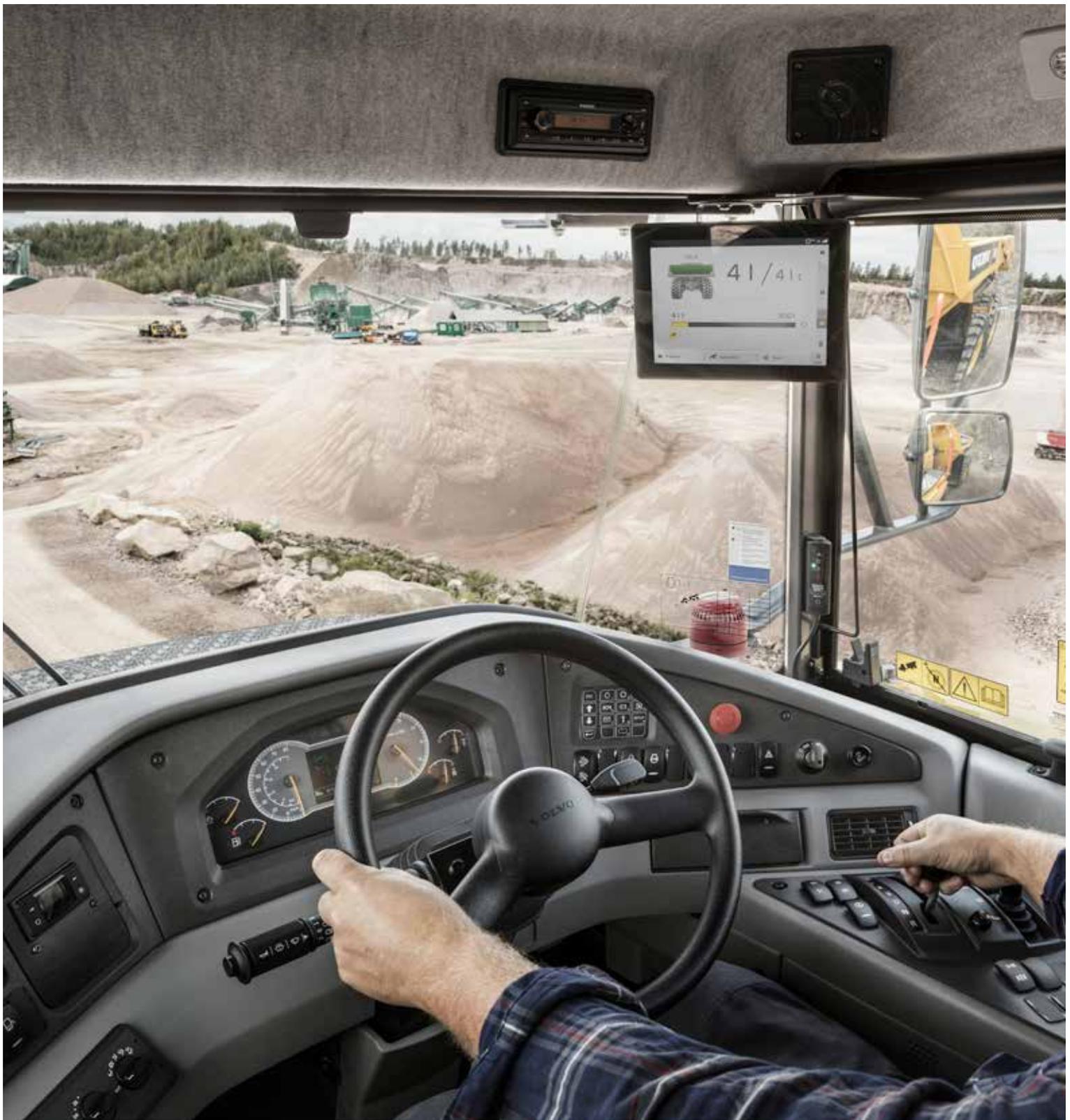
Mueva más toneladas por hora y alcance el máximo rendimiento en todas las condiciones con un aumento de la carga útil de 2 toneladas.

### Prueba de frenos

Programa y realice una prueba inmóvil segura y simple, guiada mediante la pantalla del operador.

### Transmisión inteligente Volvo

El cambio de marchas se adapta dinámicamente a las condiciones operativas para mayor comodidad y eficiencia de combustible.



# LA OPCIÓN ELEGIDA POR LOS OPERADORES

Un operador satisfecho es más productivo y, cuando hay muchas otras máquinas en el lugar de trabajo, la mayoría de los operadores prefieren a Volvo. Incluso en las condiciones más difíciles, su cómoda cabina y la facilidad de uso mantienen a los operadores alertas para alcanzar un óptimo rendimiento.

# Control con comodidad

La espaciosa cabina líder en la industria y el cómodo ambiente de trabajo hacen que el modelo A45G sea la opción número uno de los operadores. Su comodidad, control, facilidad de operación y seguridad superiores son atractivos para los operadores y ayudan a mantener una excelente productividad durante todo el día, todos los días.

## Control total del operador

El modelo A45G está equipado con características para ayudar a los operadores a obtener el máximo rendimiento de la máquina. Funciones inteligentes como el piloto automático, el control de velocidad cuesta abajo y el asistente de salida en rampas ayudan al operador a controlar la máquina con facilidad y eficiencia, para una mayor seguridad y productividad en todas las condiciones.



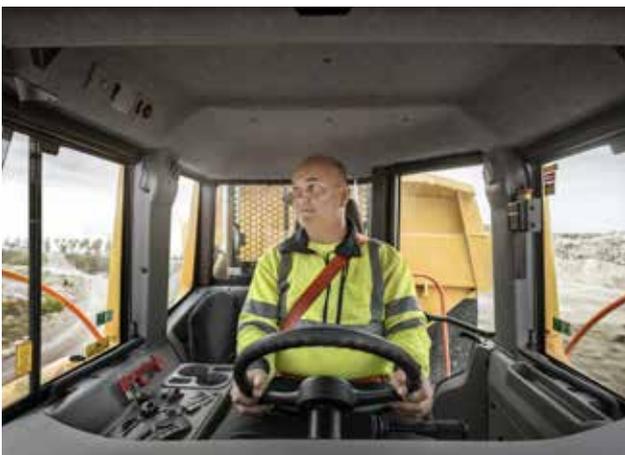
## Facilidad de uso

Los mandos ergonómicos y cómodos hacen que los camiones articulados Volvo sean fáciles de utilizar y se adapten a todos los operadores. Funciones automáticas como OptiShift, que permite cambios de dirección suaves y rápidos, ofrecen incluso una mayor facilidad de operación para una experiencia del operador inigualable.



## Comodidad del operador

Siéntase cómodo y pase más tiempo en el A45G. La posición central del operador, la dirección superior, la excelente suspensión, los bajos niveles de ruido, el control de clima, el espacio y la visibilidad reducen la fatiga del operador para operaciones más efectivas.



## Seguridad

Ya sean sus operadores, capacitadores, técnicos o trabajadores del sitio – la seguridad en el sitio es de fundamental importancia. En la A45G, la visibilidad superior y la iluminación eficiente se combinan con una serie de características de seguridad, como la prueba de frenos y Dump Support, lo que ayuda a mantener seguros al operador y a las personas que trabajan cerca de la máquina, incluso en los entornos de trabajo más exigentes.



# Volvo A45G en detalle

## Motor

Motor diesel V-ACT con turbocompresor de geometría variable (VGT), de 16 litros, 6 cilindros en línea, con 4 válvulas por cilindro, árbol de levas en cabeza e inyectores de la unidad controlados electrónicamente. Posee camisas de cilindros húmedas reemplazables y guías y asientos de válvulas reemplazables.

Modelo de motor	Volvo	D16
Potencia máx., SAE J1995 bruta	kW	'''
	hp	'''
a revoluciones del motor	rpm	''''''
Potencia del volante ISO 9249, SAE J1349 neta	kW	'''
	hp	'''
a revoluciones del motor	rpm	''''''
Torque máx. SAE J1995 bruto	Nm	''''''
Torque máx. ISO 9249, SAE J1349 neto	Nm	''''''
a revoluciones del motor	rpm	''''''
Cilindrada	l	''''

## Sistema eléctrico

Todos los cables, tomacorrientes y pasadores están identificados. Los cables están dentro de conductos plásticos y sujetos al bastidor principal. Luces halógenas. Precableado para opciones. Los conectores cumplen con el estándar IP67 de resistencia al agua según sea necesario.

Voltaje	V	24
Batería	V	2x12
Capacidad de la batería	Ah	2x225
Alternador	kW/A	3,396/120
Motor de arranque	kW	9

## Tren motriz

Convertidor de torque con función de lock-up integrada.

Transmisión: Transmisión planetaria totalmente automática Volvo PowerTronic con nueve marchas adelante y tres marchas hacia atrás. La transmisión tiene la capacidad de saltar marchas para una selección de marchas rápida y precisa.

Caja de reenvío: Diseño en línea desarrollado por Volvo con distancia al suelo elevada y bloqueo del diferencial longitudinal al 100 % tipo garra.

Ejes: Diseño de gran resistencia especialmente desarrollado por Volvo con ejes totalmente flotantes, reductores de cubos planetarios y bloqueo del diferencial al 100 % tipo garra.

Sistema de control de tracción automático (ATC).

Convertidor de torque		2.1:1
Transmisión	Volvo	PT 2529
Caja de reenvío	Volvo	IL2 ATC
Ejes	Volvo	ARB H40

## Sistema de frenos

Frenos húmedos de múltiples discos, totalmente hidráulicos, con refrigeración de aceite de circulación forzada en todas las ruedas. Sistema de frenos de dos circuitos. Cumple con ISO 3450 en el peso total de la máquina.

División de circuitos: Un circuito para el eje delantero y otro para los ejes del bogie.

Freno de estacionamiento: Freno de disco accionado por resorte que actúa en el eje de cardán de la unidad de carga. Cuando se aplica el freno de estacionamiento, el diferencial longitudinal se bloquea.

Retardador: Función de retardador de freno de servicio y freno de motor Volvo (VEB).

## Sistema de dirección

Dirección articulada hidromecánica, diseño de compensación automática.

Dos cilindros de dirección de doble acción.

Ángulo de dirección: 3.4 giros de volante bloqueo a bloqueo,  $\pm 45^\circ$ .

El sistema de dirección, incluida la dirección secundaria, cumple con ISO 5010.

## Chasis

Bastidores: tipo caja, servicio pesado. Acero de alta resistencia, soldado por robot.

Junta oscilante: Completamente libre de mantenimiento, totalmente sellado, con cojinetes de rodillos cónicos permanentemente engrasados.

## Cabina

Montada sobre bases de goma. Diseño ergonómico. Fácil entrada y salida. Gran ángulo de vista hacia adelante.  
Operador posicionado al centro sobre el eje delantero. Asiento de operador ajustable con cinturón de seguridad retráctil.  
Volante de dirección inclinable/telescópico. Controles posicionados ergonómicamente. Aire filtrado. Sistema de control de climatización opcional.  
Sistema de comunicación con el operador: Contronics.  
Pantalla a color grande, información sencilla y fácil de entender, todas las funciones vitales de la máquina son monitoreadas constantemente.  
Asiento del instructor con cinturón de seguridad.  
Seguridad: Estándares ROPS/FOPS aprobados de acuerdo a ISO3471, SAE J1040/ISO3449, SAE J231.

Nivel de sonido en cabina (ISO 6396) - L <sub>pA</sub>	dB	72
Nivel de sonido externo (ISO 6395) - L <sub>WA</sub>	dB	112

Nivel de sonido interno con kit de reducción de ruido: 70 dB  
Nivel de sonido externo con kit de reducción de ruido: 110 dB

## Suspensión

Suspensión delantera: Suspensión de tres puntos con bastidor en "A" adaptado a la estructura de bastidor con un buje de goma esférico, amortiguadores con acumuladores y barras estabilizadoras.

## Sistema hidráulico

Bombas: Cuatro bombas de pistón de desplazamiento variable accionadas por la toma de fuerza del volante del motor.  
Se utilizan dos bombas sensibles a la carga para dirección y vertido, y dos bombas de control eléctrico para el ventilador, la refrigeración de los frenos y la fuente de alimentación de los frenos.  
Una bomba de pistón que depende del suelo para dirección secundaria montada en la caja de reenvío.  
Dos filtros de aceite de retorno con núcleos magnéticos proporcionan una filtración de aceite efectiva.

Presión de trabajo máx. del sistema	MPa	26
-------------------------------------	-----	----

## Sistema de descarga

Freno de carga y descarga patentado.  
Cilindros de descarga: Dos cilindros de única etapa de doble acción.

Ángulo de descarga	°	70
Tiempo de basculamiento con carga	s	12
Tiempo de descenso	s	10

## Tolva

### Espesor de placa

Frontal	mm	8
Laterales	mm	11
Inferior	mm	14
Canaleta	mm	16

### Material

Acero HB450

Límite de elasticidad	N/mm <sup>2</sup>	1 150
Resistencia a la tensión	N/mm <sup>2</sup>	1 350

## Capacidad de carga

### Tolva estándar

Capacidad de carga	kg	41 000
Tolva, rasa	m <sup>3</sup>	19,7
Tolva colmada 2:1	m <sup>3</sup>	25,1

### Con compuerta posterior superior

Tolva, rasa	m <sup>3</sup>	20,2
Tolva colmada 2:1	m <sup>3</sup>	26,2

# Especificaciones

## CAPACIDADES DE REABASTECIMIENTO

Cárter del motor	l	55
Depósito de combustible	l	480
Sistema de refrigeración	l	49
Sistema de refrigeración de frenos	l	188
Transmisión	l	43
Caja de reenvío	l	9
Ejes, delantero/bogie	l	26/52
Depósito hidráulico	l	174

## VELOCIDADES

Hacia adelante		
1	Km/h	5,8
2	Km/h	8,5
3	Km/h	10,4
4	Km/h	15
5	Km/h	21,6
6	Km/h	27,3
7	Km/h	36,1
8	Km/h	47,8
9	Km/h	57
Hacia atrás		
1	Km/h	6,5
2	Km/h	9,4
3	Km/h	18

## PESO OPERATIVO SIN CARGA

Neumáticos		29.5R25*
Frontal	kg	16 500
Trasero	kg	14 600
Total	kg	31 100
Carga útil	kg	41 000

El peso operativo incluye todos los líquidos y un operador.

\*) A45G con neumáticos 875/65R25, agregar 300 kg /eje

## PESO TOTAL

Neumáticos		29.5R25*
Frontal	kg	20 900
Trasero	kg	51 200
Total	kg	72 100

\*) A45G con neumáticos 875/65R25, agregar 300 kg /eje

## PRESIÓN SOBRE EL SUELO

Neumáticos		29.5R25	875/65R25
<b>Sin carga</b>			
Frontal	kPa	113	99
Trasera	kPa	47	42
<b>Con carga</b>			
Frontal	kPa	142	124
Trasera	kPa	174	151

## COMBINACIÓN DE PASADAS CON EXCAVADORA

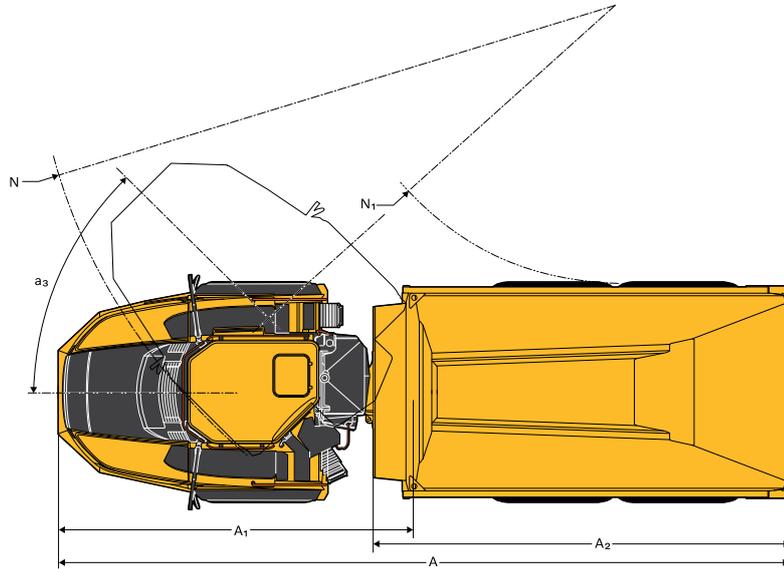
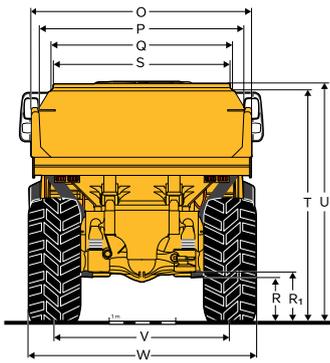
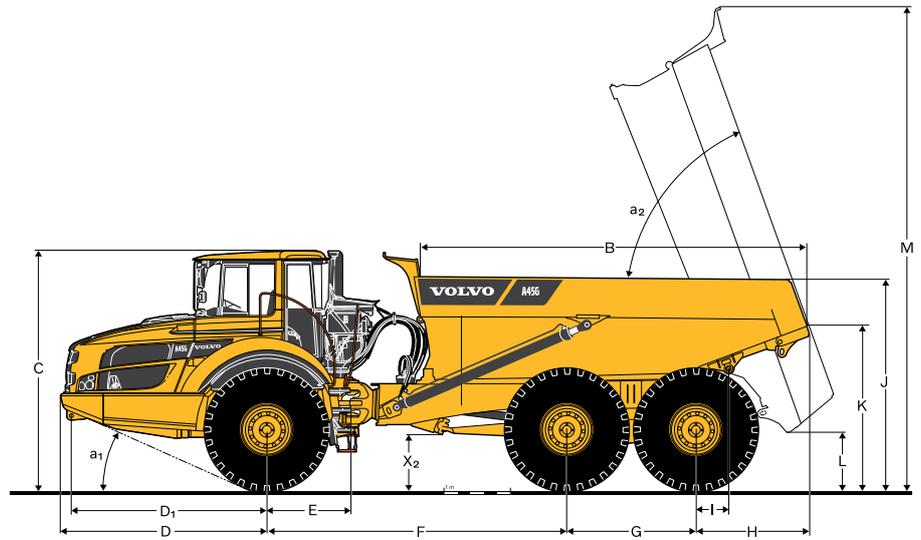
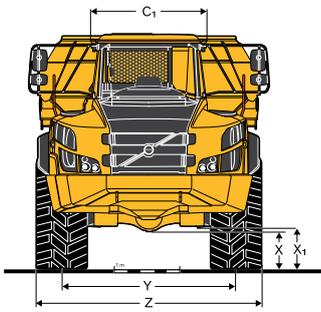
	EC480	EC750	EC950
<b>Cantidad de pasadas</b>			
A45G	8	5	4

Buena combinación: 4-6 cucharas.
Excavadora bajo capacidad: 7 cucharas o más.
Excavadora más pequeña para óptima combinación.

## COMBINACIÓN DE PASADAS CON CARGADORAS DE RUEDAS

	L220	L250	L350
<b>Cantidad de pasadas</b>			
A45G	4	4	3

Buena combinación: 2-3 cucharas.
Cargadora bajo capacidad: 4 cucharas o más.
Cargadora más pequeña para óptima combinación, el alcance podría ser un problema.



#### DIMENSIONES

Pos	Unidad	A45G
A	mm	11 263
A1	mm	5 476
A2	mm	6 404
B	mm	5 844
C	mm	3 599
C1	mm	1 772
D	mm	3 100
D1	mm	2 942
E	mm	1 277
F	mm	4 518
G	mm	1 940
H	mm	1 706
I	mm	495
J	mm	3 200
K	mm	2 435
L	mm	822
M	mm	7 265
N	mm	8 957
N1	mm	4 327

#### DIMENSIONES

Pos	Unidad	A45G
O	mm	3 430
P	mm	3 118
Q	mm	2 820
R	mm	613
R1	mm	701
S	mm	2 651
T	mm	3 427
U	mm	3 546
V	mm	2 636
W	mm	3 403
X	mm	553
X1	mm	645
X2	mm	788
Y	mm	2 636
Z	mm	3 403
a1	°	24
a2	°	70
a3	°	45

A45G: Máquina sin carga con neumáticos 29.5R25.

# Equipo

## EQUIPO ESTÁNDAR

### Motor

Unidad de inyección directa electrónicamente controlada con turbocompresor e intercooler

Filtros de aceite agrupados para facilitar su cambio

Pre calentador para facilitar el arranque en frío

VEB (EPG de retardador de escape + freno de compresión)

### Neumáticos

29.5R25

### Tren motriz

Modos de tracción de 6x4 y 6x6 accionados automáticamente

Bloqueos del diferencial al 100 % tipo garra en todos los ejes

Transmisión completamente automática

Caja de reenvío con bloqueo de diferencial longitudinal

Convertidor de torque con lock-up automático

### Sistema eléctrico

Alternador 120 A

Interruptor de desconexión de batería

Toma extra de 24 V para enfriador de comida

Luces:

Luz de marcha atrás

Luces de freno

Iluminación de la cabina

Indicadores de dirección

Luces delanteras

Iluminación de los instrumentos

Luces de estacionamiento

Luces traseras

### Sistema de frenos

Asistente de salida en rampas

Freno de carga y descarga

Pedal de retardador

Freno de estacionamiento en eje de transmisión

Frenos de disco húmedos totalmente hidráulicos de dos circuitos en todos los ejes

### Tolva

Tolva preparada para calefacción por gases de escape y equipos opcionales

### Seguridad

Escalones y plataformas antideslizantes

Bloqueo de basculamiento de la tolva

Pasamanos en escalones y plataformas

Luces de advertencia

Bocina

Parrilla de protección para la ventana trasera de la cabina

Espejos retrovisores

Cinturón de seguridad retráctil de 3 pulgadas

Cabina con protección ROPS/ FOPS

Dirección secundaria

Bloqueo de la dirección articulada

Lavaparabrisas

Limpiaparabrisas con función de intervalos

Sistema de seguridad durante el basculamiento

## EQUIPO ESTÁNDAR

### Comodidad

Panel de control de ACC

Cenicero

Calefactor de cabina con aire fresco filtrado y desempañador

Posavasos/bandeja de almacenamiento

Encendedor

Asiento del instructor con cinturón de seguridad

Consola de techo para radio

Ventana deslizante

Espacio para cooler

Caja de almacenamiento

Parasol

Volante inclinable/telescópico

Vidrios polarizados

### Interfaz de información del operador

Medidores:

Presión de frenos

Combustible

Velocímetro

Tacómetro

Temperatura del aceite refrigerante de los frenos de disco húmedo

### Luces de advertencia agrupadas y fáciles de leer

Advertencia central (3 niveles) para todas las funciones importantes

### Pantalla de información centralizada

Verificaciones automáticas antes del arranque

Reloj

Horómetro

Información de funcionamiento, menú de fácil navegación

Diagnóstico de solución de fallas

### Exterior

Ensanchadores de guardabarros delantero y aletas traseras

### Servicio y mantenimiento

Capó del motor eléctrico

Manguera de drenaje

Sistema de información de seguimiento de la máquina MATRIS

Plataforma de servicio integrada en la parrilla delantera

Caja de herramientas

## EQUIPO OPCIONAL

### Motor

Prefiltro de aire, tipo ciclónico

Prefiltro de aire, tipo baño de aceite

Filtro de aire, servicio pesado, EON

Calentador de motor, 240 V

Calentador de motor, diesel (Eberspächer)

Apagado del motor automático

Temporizador de apagado del motor

Parada de emergencia de motor, externa

Filtro de combustible adicional

Velocidad alta de marcha en vacío de motor

### Neumáticos

875/65R25

---

**EQUIPO OPCIONAL**

---

**Sistema eléctrico**

Luces delanteras, LED

Faro de advertencia, LED

Luces de trabajo, halógenas

Luces de trabajo, LED

Luz de entrada

Sistema antirrobo (código)

Cámara de visión trasera

Alarma de marcha atrás

Interfaz CAN-BUS, extra

**Cabina**

Kit de reducción de ruido (cumple con 2000/14/EC)

Anclaje, manual del operador

Temporizador de calefacción/ventilación de la cabina

Juego de cables, para calentador de cabina 240 V

Filtro de aire de cabina HEPA

Kit de radio con Bluetooth

Espejos retrovisores, ajustables, calentados eléctricamente

Cinturón de seguridad XXL, no retráctil

Persianas, ventanillas laterales

Llave universal

Asiento con suspensión de aire, con calefacción, completamente ajustable

Apoyabrazos para el asiento del operador

Reposacabeza para asiento del operador

Cabina de perfil bajo

---

**EQUIPO OPCIONAL**

---

**Tolva**

Calefacción de la tolva por escape

Protección antiderrame, extra

Extensión lateral, 200 mm

Extensión lateral, material ligero

Compuerta posterior superior, accionada por articulación

Compuerta posterior superior, accionada por cable

Compuerta posterior inferior

Placas de desgaste, 450 HB

Tolva para aplicación subterránea

**Seguridad**

Sistema de extinción de incendios

Triángulo de advertencia

Botiquín de primeros auxilios y extintor de incendios

Extintor de incendios

Bloqueos para las ruedas

**Servicio y mantenimiento**

Sistema de lubricación, máquina estándar

Sistema de lubricación, compuerta trasera

Manguera de lubricación, engrase a nivel del suelo

Kit de herramientas

**Otros**

Kit siberiano -40 °C

Sistema de pesaje a bordo (OBW)

Kit de aceite ártico

CareTrack

Sistema de abastecimiento de combustible rápido

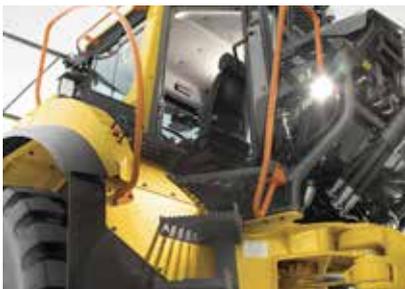
Conector de arranque con cables, tipo NATO

Extensión de bastidor

---

**SELECCIÓN DE EQUIPOS OPCIONALES VOLVO**

---

**Luz de entrada****Sistema de pesaje a bordo (OBW)****Filtro de aire de servicio pesado****Abastecimiento de combustible rápido****Sistema de extinción de incendios Volvo**

No todos los productos están disponibles en todos los mercados. De acuerdo con nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones y el diseño sin notificación previa. Las ilustraciones no muestran necesariamente la versión estándar de la máquina.

**VOLVO**

**Volvo Construction Equipment**

[volvoce.com](http://volvoce.com)